

Station boissons

Construction sans cadre (européenne), portes encastrées affleurantes. Un meuble encastré avec comptoir à café sur le dessus, un congélateur, un refroidisseur à vin et boissons et un bloc de trois tiroirs.



Largeur hors tout	63 3/8" (1610 mm)
Profondeur hors tout	27 1/4" (692 mm)
Hauteur du comptoir	45" (1143 mm)
Largeur du caisson	61 7/8" (1572 mm)

Façades	mélaminé grain bois, chêne naturel, encastrées affleurantes
Intérieur	mélaminé blanc
Comptoir	quartz noir, 1 1/4"
Émission	Rév. B · 2026-10-10 · pour examen

INDEX DES FEUILLES

#	Feuille	#	Feuille
1	Page titre	14	Coupe A–A
2	Index des feuilles	15	Dos et gabarit des grilles
3	Produit fini	16	Dégagements de fonctionnement
4	Vue éclatée	17	Liste des pièces
5	Résumé de la conception	18	Liste des pièces (suite)
6	Spécification 1 : Généralités	19	Tableau de plaquage de chant
7	Spécification 2 : Produits	20	Tableau des assemblages
8	Spécification 3 : Exécution (1)	21	Tableau des assemblages (suite)
9	Spécification 3 : Exécution (2)	22	Détail d’assemblage 1
10	Spécification 4 : Qualité	23	Détail d’assemblage 2
11	Tableau des matériaux et quincaillerie	24	Détail d’assemblage 3
12	Élévation avant	25	Détail d’assemblage 4
13	Plan	26	Détail d’assemblage 5

Révision B émise le 2026-10-10 pour examen. Pas pour construction avant la confirmation des points ouverts de l’article 1.8.

PRODUIT FINI

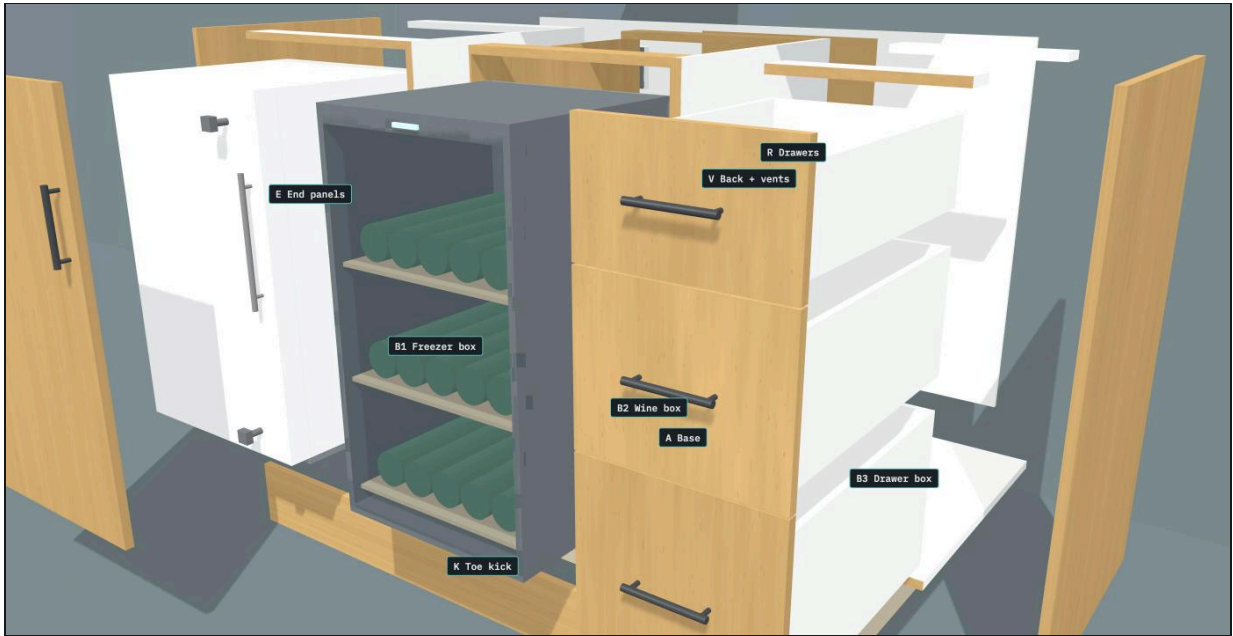


Vue de face, portes et tiroirs fermés. Les façades de portes et de tiroirs sont encastrées dans leurs ouvertures, affleurantes avec la façade du meuble.

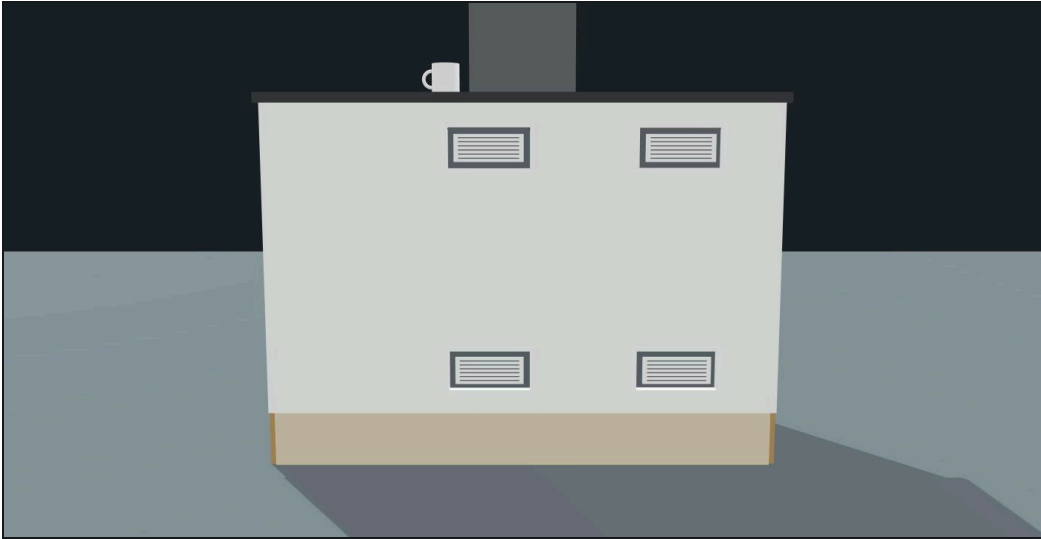


Porte du congélateur et tiroirs ouverts. La porte en bois et la porte du congélateur s'ouvrent ensemble.

COMMENT C'EST FABRIQUÉ



Vue éclatée : socle en échelle, un caisson avec cloisons simples, revêtements du cellier, panneau de fond avec grilles, plinthe, portes et tiroirs encastrés dans leurs ouvertures, comptoir.



Vue arrière avec les quatre grilles murales TRM 5x10 (deux basses, deux hautes).

Les identifiants sur l'image correspondent à la liste des pièces : A socle, B caissons, E joues, F cadre de façade, K plinthe, C comptoir, D porte, R tiroirs, V dos et grilles.

PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Vue éclatée	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 4 / 26
--	------------------------	--------------------	---------------	-----------------------	----------------

APPAREILS (FOURNIS PAR LE CLIENT)

ARTICLE	LARGEUR	PROFONDEUR	HAUTEUR	REMARQUE
Congélateur Koolatron KTUF88	21" (533 mm)	19 3/4" (502 mm)	33 3/4" (857 mm)	Les détaillants indiquent des dimensions différentes. Mesurer l'appareil.
Refroidisseur à vin et boissons Vissani VSB36MS2F28 (3,6 pi³)	18 7/8" (480 mm)	18 11/16" (475 mm)	33 1/2" (851 mm)	Fiche de Home Depot Canada : autoportant, porte vitrée réversible, poignée encastrée. Aucun dégagement indiqué : consulter le manuel.
Machine à espresso Breville Barista Express BES870XL	12 1/2" (318 mm)	13 3/16" (335 mm)	15 13/16" (401 mm)	Dimension du détaillant. Prévoir de la hauteur libre pour retirer la trémie et le réservoir.

DÉGAGEMENTS (VALEURS PAR DÉFAUT, À CONFIRMER SUR PLACE)

DÉGAGEMENT	VALEUR	RAISON
De chaque côté d'un appareil	1" (25 mm)	Glisser l'appareil; la chaleur s'échappe.
Derrière l'appareil le plus profond	3" (76 mm)	Cordons et circulation d'air vers les grilles arrière.
Au-dessus de l'appareil le plus haut	2" (51 mm)	La chaleur s'échappe vers le haut.
Devant des appareils au plan de façade	2 1/2" (64 mm)	Porte encastrée de 3/4 po plus 1 3/4" (44 mm) pour les bras coulissants et la poignée du congélateur.
Dos du meuble à la vitre	4" (102 mm) min.	Circulation d'air derrière les grilles, à l'écart du chauffage de plinthe. Confirmer d'abord la profondeur du chauffage.
Hauteur de plinthe (aussi la hauteur du socle)	6 1/2" (165 mm)	Détermine la hauteur du comptoir à 45".

DÉCISIONS DE CONCEPTION

- **Façades encastrées affleurantes.** Les portes et façades de tiroirs sont dans leurs ouvertures avec des jeux de 1/8 po (3 mm); la façade forme un seul plan et les lignes du haut et du bas traversent tout le meuble, y compris la baie ouverte du cellier.
- **Caisson sans cadre (européen).** Un seul caisson avec cloisons simples de 3/4 po, sans cadre de façade : moins de pièces, un meuble plus rigide, et des charnières vissées dans un panneau plein de 3/4 po.
- **Liaison de la porte du congélateur.** La porte en bois est sur charnières du meuble; la porte d'origine du congélateur garde sa propre charnière. Deux bras coulissants les relient : un seul geste ouvre les deux. Le joint du congélateur et la fermeture amortie ne sont pas conçus pour cela : voir la note de risque à l'article 3.9 de la spécification.
- **Ventilation.** Quatre grilles murales au dos (deux basses, deux hautes). Les deux grilles basses laissent entrer l'air frais; la plinthe est d'une seule pièce. Confirmer les dégagements selon les deux manuels et le chauffage.
- **Hauteur du comptoir 45".** Choisie pour préparer le café. La trémie de la machine atteint environ 60 13/16". Vérifier la hauteur libre sous l'escalier à l'arrière du comptoir

PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Résumé de la conception	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 5 / 26
--	------------------------------------	--------------------	---------------	-----------------------	----------------

SPÉCIFICATION PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS

#	ARTICLE	EXIGENCE
1.1	Portée	Fabriquer, finir et installer la station boissons encastrée illustrée aux dessins : 3 baies (congélateur, refroidisseur à vin et boissons, bloc de tiroirs), un comptoir avec poste à café, un socle, une plinthe et toute la quincaillerie. Les appareils sont fournis par le client. Le comptoir est fourni et installé par un fabricant de pierre, avec gabarit pris sur le meuble installé.
1.2	Normes	Exécuter les travaux selon les Architectural Woodwork Standards (AWI / AWMAC / WI), grade « Custom », édition courante, lorsqu'applicable. En cas de divergence, ces dessins ont préséance. Panneaux composites conformes à ANSI A208.1 (panneaux de particules) ou A208.2 (MDF), ou à la norme CSA équivalente, et aux limites de formaldéhyde CARB Phase 2 et TSCA Title VI.
1.3	Type de construction	Construction sans cadre (européenne), portes encastrées affleurantes.
1.4	Intention de conception	Les portes et façades de tiroirs sont encastrées dans leurs ouvertures, affleurantes avec la façade du meuble à 1/32 po (0,8 mm) près, avec des jeux de 1/8 po (3 mm) sur tous les côtés. Les lignes du haut et du bas des portes et façades de tiroirs sont les mêmes sur toute la façade. La baie ouverte des boissons suit ces lignes. Les chants visibles de façade sont plaqués dans le décor assorti.
1.5	Documents à soumettre	Avant la fabrication : (a) dessins d'atelier confirmant chaque dimension selon le site et les appareils réels; (b) un échantillon de décor de 12 × 12 po pour la couleur et le grain; (c) fiches techniques des charnières, coulisses, grilles murales et de l'ensemble coulissant; (d) approbation du gabarit du comptoir.
1.6	Prototype	Fabriquer et faire approuver une porte et une façade de tiroir, avec plaquage de chant et quincaillerie, avant la production complète.
1.7	Livraison, entreposage, acclimatation	Entreposer les panneaux à plat, à l'intérieur, hors du sol et couverts. Placer les panneaux et le bois franc dans l'espace d'installation, aux conditions normales d'occupation (habituellement 35 à 55 % d'humidité relative), pendant au moins 48 heures, et 7 jours pour le bois massif, avant l'installation.
1.8	Vérification sur place	Mesurer sur place avant de couper : le chauffage de plinthe (profondeur, hauteur et ses règles de dégagement), la vitre, la hauteur libre sous l'escalier au-dessus du comptoir et de la machine à espresso, le niveau du plancher, la position des prises et les appareils réels (les dimensions ici viennent des fiches des détaillants). Signaler les conflits avant la fabrication.
1.9	Coordination	Électricité : le congélateur sur sa propre prise; le refroidisseur et la machine à espresso (environ 1 500 W, vérifier l'étiquette) sur des circuits confirmés par l'électricien. Les prises sont dans le jeu arrière; trous de cordons de Ø2 po (51 mm) avec passe-fils. Chauffage : garder le meuble et les grilles à l'écart du chauffage et de son flux d'air.
1.10	Dégagements des portes d'appareils	La porte vitrée réversible du refroidisseur est sur charnières du côté du congélateur et doit s'ouvrir à 110° sans toucher aucune partie du meuble ni les autres portes. Prévoir un jeu côté charnières d'au moins 1 po (25 mm), un jeu pour les doigts d'au moins 1 po (25 mm) à la poignée encastrée, et un plancher libre de 18 7/8" devant le refroidisseur. La porte en bois du congélateur (95°) et les tiroirs (complètement ouverts) ne doivent pas toucher la porte du refroidisseur; voir la figure 5. Garder une allée d'au moins 42 po (1 067 mm) devant le meuble.

PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Spécification 1 : Généralités	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 6 / 26
--	--	--------------------	---------------	-----------------------	----------------

SPÉCIFICATION PARTIE 2 PRODUITS

#	ARTICLE	EXIGENCE
2.1	Panneaux du caisson	Mélaminé blanc de 3/4 po (19 mm) sur âme en panneau de particules de qualité industrielle ou en contreplaqué. Dos en mélaminé blanc de 1/2 po (12 mm). Les panneaux de côté sont à deux faces : décor à l'extérieur, blanc à l'intérieur.
2.2	Socle	Socle en échelle en contreplaqué de 3/4 po (19 mm) à colle extérieure. Aucun panneau de particules en contact avec le plancher.
2.3	Enveloppe visible	Mélaminé grain bois de 3/4 po (19 mm) (chêne naturel) sur âme de MDF ou de panneau de particules, décor à choisir dans la gamme du fournisseur. Grain vertical sur les portes, façades de tiroirs et joues; horizontal sur la plinthe. Les portes et façades de tiroirs voisines sont coupées dans la même feuille, en séquence, pour que le grain se prolonge.
2.4	Plaquage de chant	Chants visibles : PVC ou ABS de 2 mm (3/32 po) assorti au décor, appliqué avec colle PUR ou thermofusible, affleuré et légèrement adouci. Chants cachés : plaquage assorti de 1 mm. Joints serrés, sans jeu. Voir le tableau de plaquage de chant.
2.5	Fixations et colle	Tourillons cannelés en hêtre Ø8 × 30 mm; vis Confirmat 7 × 50 mm; vis #8 × 1 1/4 po; clous 18 ga; colle à bois PVA (type II). Aucune agrafe ni clou sur les faces visibles.
2.6	Charnières	Charnières cachées 110° à fermeture amortie pour portes encastrées, cuvette de 35 mm, 3 par porte, selon BHMA A156.9 (grade 1 si disponible). Plaques à came réglables sur le système de 32 mm (à 37 mm du chant avant).
2.7	Tiroirs et coulisses	Caisses de tiroir en contreplaqué de bouleau ou en mélaminé de 1/2 po (12 mm), fond de 1/4 po (6 mm). Coulisses à sortie totale et fermeture amortie, capacité de 100 lb (45 kg), 22 po (559 mm) de long, avec dispositif de verrouillage. La longueur de la caisse égale celle de la coulisse.
2.8	Poignées	Poignées barre à entraxe de 128 mm (5 po), noir mat, vis mécaniques M4 : une par porte et par façade de tiroir.
2.9	Liaison de la porte du congélateur	Ensemble coulissant pour porte de frigo : deux jeux rail et bras. Bras de Ø5/8 po (16 mm), 1 3/4" (44 mm) de long; rails d'environ 6 5/16" (160 mm); supports en contreplaqué de 1/2 po collés sur la porte du congélateur avec du ruban double face structurel. Ne pas percer la porte du congélateur.
2.10	Grilles murales	Grille murale TRM Metal Products 5×10, blanche, quatre. Bride de 10,91 × 5,91 po (277 × 150 mm); corps de 9,88 × 4,88 × 1,3 po (251 × 124 × 33 mm). Ouvertures de 10 × 5 po (254 × 127 mm), rayons de coin de 1/8 po, chants scellés.
2.11	Comptoir	quartz noir de 1 1/4" (3 cm), chant adouci, 1 1/2 po (38 mm) au-delà des façades, sans joint visible. Gabarit pris après l'installation et la mise à niveau du caisson. Appuyé sur les joues, les cloisons et les traverses, avec silicone à durcissement neutre.
2.12	Finition	Les pièces en mélaminé sont préfinies : aucune finition sur place. Pièces en bois massif : poncer à grain 180, sceller et finir avec trois couches de polyuréthane aqueux satiné transparent.
2.13	Divers	Cales composites pour la mise à niveau; passe-fils de Ø2 po (51 mm), trois; silicone à durcissement neutre; pellicule protectrice sur toutes les faces jusqu'au nettoyage final.

PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Spécification 2 : Produits	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 7 / 26
--	---------------------------------------	--------------------	---------------	-----------------------	----------------

SPÉCIFICATION PARTIE 3 EXÉCUTION

#	ARTICLE	EXIGENCE
3.1	Examen	Vérifier les conditions du site de l'article 1.8 et les dimensions des appareils avant de couper. Ne pas commencer la fabrication avant que les conflits soient réglés par écrit.
3.2	Coupe et plaquage	Couper les pièces d'équerre à $\pm 1/32$ po (0,8 mm) avec une lame de traçage ou une lame fine bien affûtée pour éviter les éclats. Plaquer les chants après la coupe, affleurer et adoucir légèrement. Étiqueter chaque pièce avec son identifiant. Découper les ouvertures des grilles et les trous de cordons avant l'assemblage.
3.3	Perçage	Percer les trous de tourillons avec un gabarit. Percer au banc des trous Ø5 mm selon le système de 32 mm, à 37 mm du chant avant, pour les plaques de charnières et les supports de coulisses. Avant-trous pour chaque vis.
3.4	Assemblage	Assembler le caisson sur un banc plat : coller et tourillonner les joues, cloisons, fonds et traverses; serrer avec des vis Confirmat. Vérifier que les diagonales correspondent à $1/16$ po (1,5 mm) près avant la prise de la colle. Poser le dos de $1/2$ po entre les joues, collé et fixé tous les 6 po (150 mm), pour que le caisson soit d'équerre et qu'aucun chant blanc du dos ne soit visible sur les côtés.
3.5	Socle et mise à niveau	Construire le socle en échelle en contreplaqué de $3/4$ po : deux longerons et 4 traverses, collés et vissés. Le placer à 4" (102 mm) ou plus de la vitre et à l'écart du chauffage, le mettre de niveau avec des cales à $1/16$ po près sur 4 pi (1,2 m), et le tracer au plancher au besoin. Le fixer au plancher par les traverses lorsque le plancher le permet.
3.6	Mise en place du caisson	Soulever le caisson sur le socle, l'équerrer et le visser à travers les fonds à 200 mm (8 po). Poser ensuite les bandes de chant décor aux endroits où les façades sont visibles, si elles ne sont pas déjà plaquées.
3.7	Plinthe	Poser la plinthe d'une seule pièce pleine, sur toute la largeur, à 3 po (76 mm) en retrait du plan de façade, fixée avec des attaches de plinthe pour qu'elle s'enlève au besoin. Aucune fente. L'air frais entre par les deux grilles murales basses à l'arrière.

PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Spécification 3 : Exécution (1)	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 8 / 26
--	--	--------------------	---------------	-----------------------	----------------

SPÉCIFICATION PARTIE 3 EXÉCUTION (SUITE)

#	ARTICLE	EXIGENCE
3.8	Portes et tiroirs	Poser les portes sur charnières encastrées et monter les coulisses de tiroirs, puis installer les façades dans leurs ouvertures. Régler chaque jeu à 1/8 po (3 mm) ±1/32 po et chaque façade au ras de la façade du meuble à 1/32 po près. Les lignes du haut et du bas des portes et tiroirs sont les mêmes sur toute la façade (bas de porte à 7 3/8", haut à 42 7/8" du plancher). Les portes se ferment sans frotter; la fermeture amortie s'enclenche uniformément. Vérifier que la porte vitrée du refroidisseur s'ouvre à 110° et dégage toutes les pièces voisines (article 1.10).
3.9	Liaison de la porte du congélateur : note de risque	La porte d'origine du congélateur n'est pas conçue pour être entraînée par une seconde porte. Son joint magnétique, sa charnière et sa fermeture amortie peuvent résister au poids ajouté (un panneau de 3/4 po pèse environ 15 lb), et le ruban structural peut perdre de son adhérence sur du plastique froid. Garder la porte en bois aussi légère que possible, vérifier que la porte du congélateur est étanche (une feuille de papier coincée dans le joint doit résister à l'extraction sur les quatre côtés), et vérifier l'étanchéité et le collage des bras après une semaine et à chaque saison. Si le congélateur ne s'étanchéifie plus, retirer les bras et utiliser la porte en bois seule; la conception le permet.
3.10	Comptoir	Le fabricant de pierre prend le gabarit après les articles 3.6 et 3.8, puis pose le comptoir sur un cordon de silicone à durcissement neutre sur les joues, les cloisons et les traverses. Surplomb de 3/4 po (19 mm) aux extrémités et de 1 1/2 po (38 mm) à l'avant. Sceller le joint à l'arrière. Ne pas laisser le comptoir en porte-à-faux au-delà de ce que supportent les appuis.
3.11	Appareils	Installer les appareils en dernier. Les mettre de niveau, vérifier le débattement des portes et le dégagement des poignées, passer les cordons dans les passe-fils et brancher. Ne pas bloquer les grilles. Faire fonctionner le congélateur et le refroidisseur 24 heures, portes fermées, avant de les remplir.
3.12	Réglage et nettoyage	Régler les charnières et les coulisses, retoucher avec un produit de remplissage ou un marqueur assorti, retirer la pellicule protectrice, passer l'aspirateur et essuyer toutes les faces. Remettre au propriétaire les fiches de quincaillerie et les notes d'entretien.

SPÉCIFICATION PARTIE 4 ASSURANCE QUALITÉ

TOLÉRANCES (EXIGENCES DU PROJET)

ARTICLE	TOLÉRANCE
Largeur, profondeur, hauteur hors tout	±1/8 in (3 mm)
Jeux autour des portes et façades de tiroirs	1/8 in (3 mm) ±1/32 in (0.8 mm), even
Affleurement des façades au plan du meuble	±1/32 in (0.8 mm)
Équerrage du caisson (diagonales)	1/16 in (1.5 mm)
Niveau et aplomb	1/16 in over 4 ft (1.5 mm over 1.2 m); 1/8 in over 10 ft (3 mm over 3 m)
Surplombs du comptoir	±1/8 in (3 mm)
Décor et grain	Façades voisines en séquence; aucune rupture de teinte visible à un chant

POINTS D'ARRÊT

1. Après l'assemblage à sec du caisson : équerrage, dimensions et tailles d'ouvertures vérifiés avec les appareils.
2. Avant l'emballage : plaquage de chant, correspondance du décor, étiquettes, ajustement de la quincaillerie.
3. Sur place avant le comptoir et les appareils : niveau, traçage, ouvertures des grilles, prises.
4. Final : fonctionnement de chaque porte et tiroir, jeux, étanchéité du congélateur, débattement de la porte du refroidisseur, grilles dégagées, nettoyage.

ACCEPTATION

ARTICLE	NOM	SIGNATURE	DATE
Dessins d'atelier approuvés			
Échantillons de décor et de quincaillerie approuvés			
Installation acceptée			

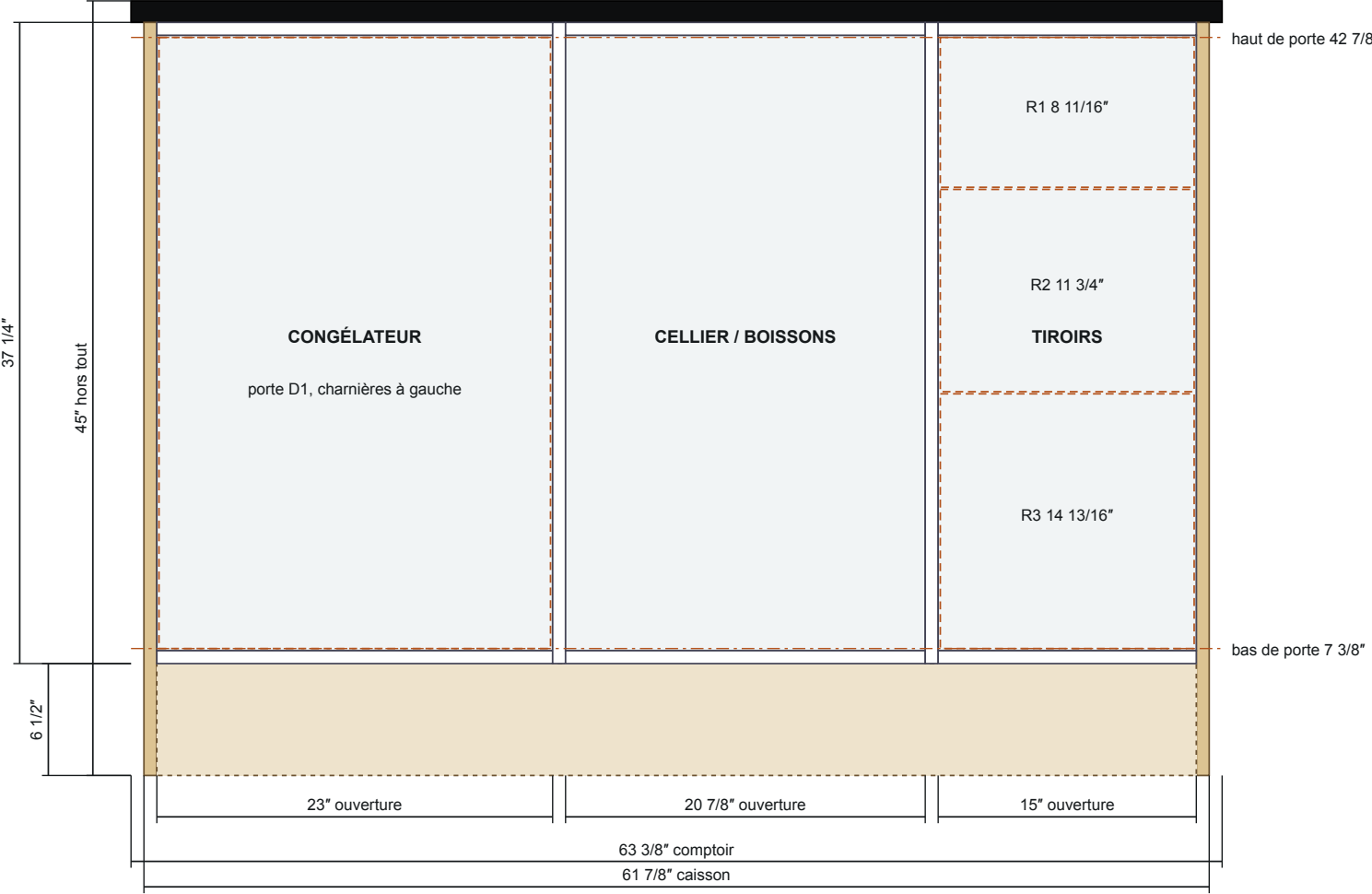
MATÉRIAUX

ARTICLE	QTÉ
Panneau mélaminé blanc 3/4 po, 4×8 pi	2 (+10%)
Panneau mélaminé blanc 1/2 po, 4×8 pi	1
Contreplaqué de 3/4 po à colle extérieure, pour le socle	1/2
Panneau mélaminé grain bois 3/4 po, 4×8 pi	3 (+10%)
Plaquage de chant, blanc 1 mm (caisson)	33 ft
Plaquage de chant, décor 2 mm (chants visibles)	66 ft
Comptoir de quartz, 3 cm	1

QUINCAILLERIE

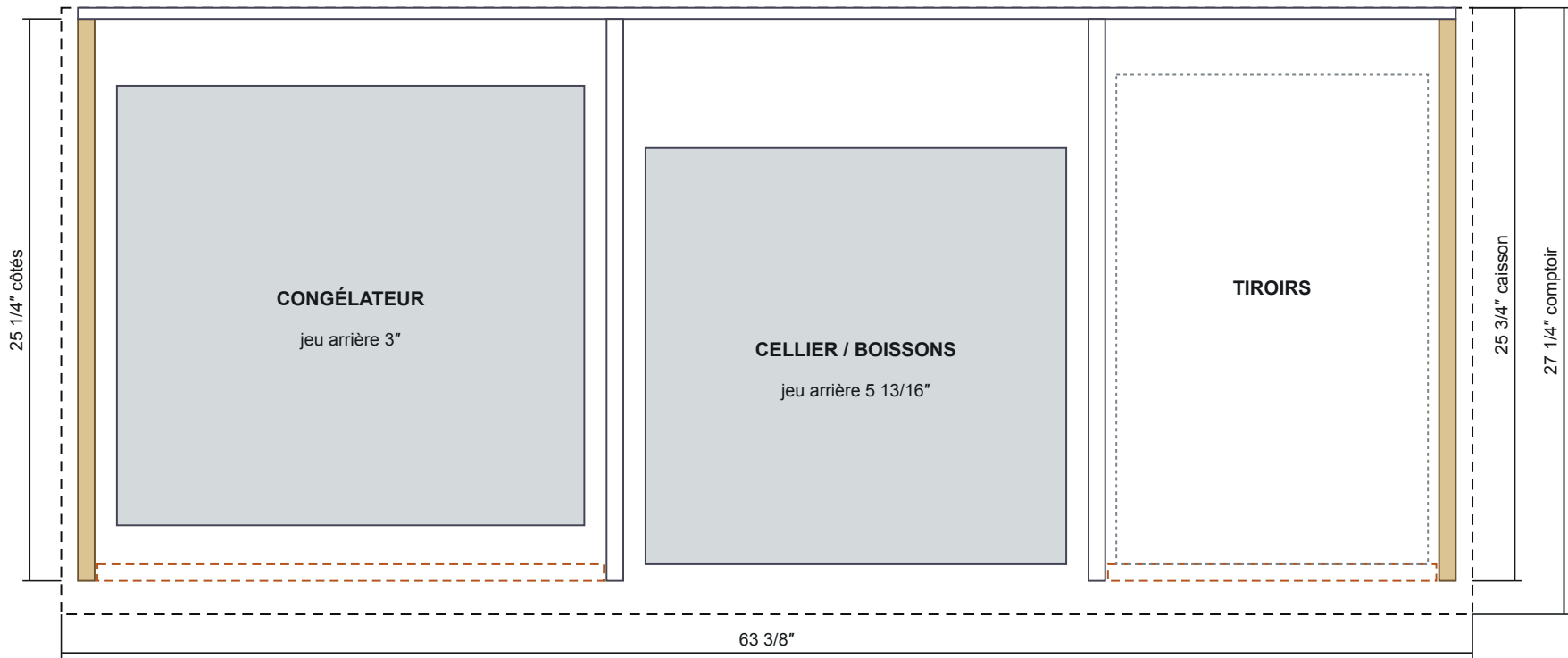
ARTICLE	QTÉ
Charnières cachées encastrées 110°, fermeture amortie	3
Coulisses à sortie totale, fermeture amortie, 22 po, 100 lb	3 paires
Poignées barre, entraxe 128 mm, noir mat	4
Ensemble coulissant pour porte de frigo (rail + bras)	2
Grille murale TRM 5×10, blanche	4
Tourillons Ø8×30 mm / vis Confirmat 7×50	environ 20 + 20 par série de joints
Attaches de plinthe	6
Passe-fils Ø2 po (51 mm)	3
Silicone à durcissement neutre, cales composites	1 jeu

FIGURE 1 ÉLÉVATION AVANT



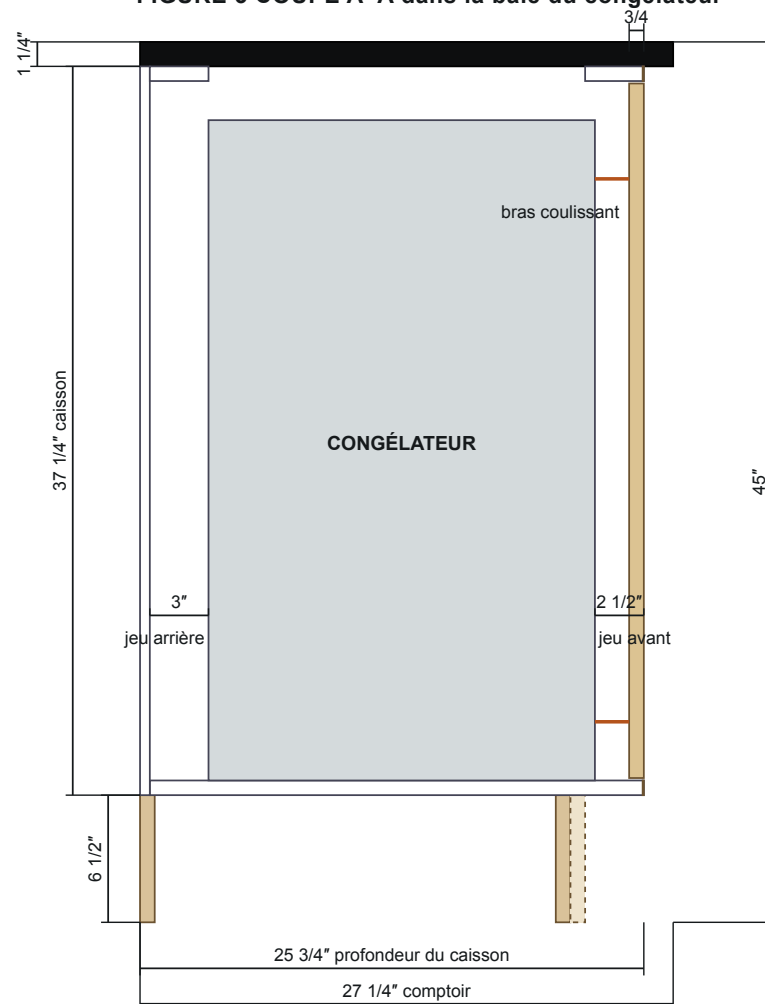
Les portes et façades de tiroirs (pointillés) sont encastrées dans leurs ouvertures avec des jeux de 1/8 po (3 mm). Les deux lignes de référence (bas et haut de porte) sont les mêmes pour la porte du congélateur et les trois façades de tiroirs; l'ouverture de la baie ouverte des boissons a les mêmes bords du haut et du bas.

FIGURE 2 PLAN (comptoir retiré)



Dos en haut, façade en bas. Les portes et façades de tiroirs (pointillés, épaisseur 3/4 po) sont dans leurs ouvertures, au ras de la façade. Les caisses de tiroirs (contour gris) ont la même longueur que les coulisses.

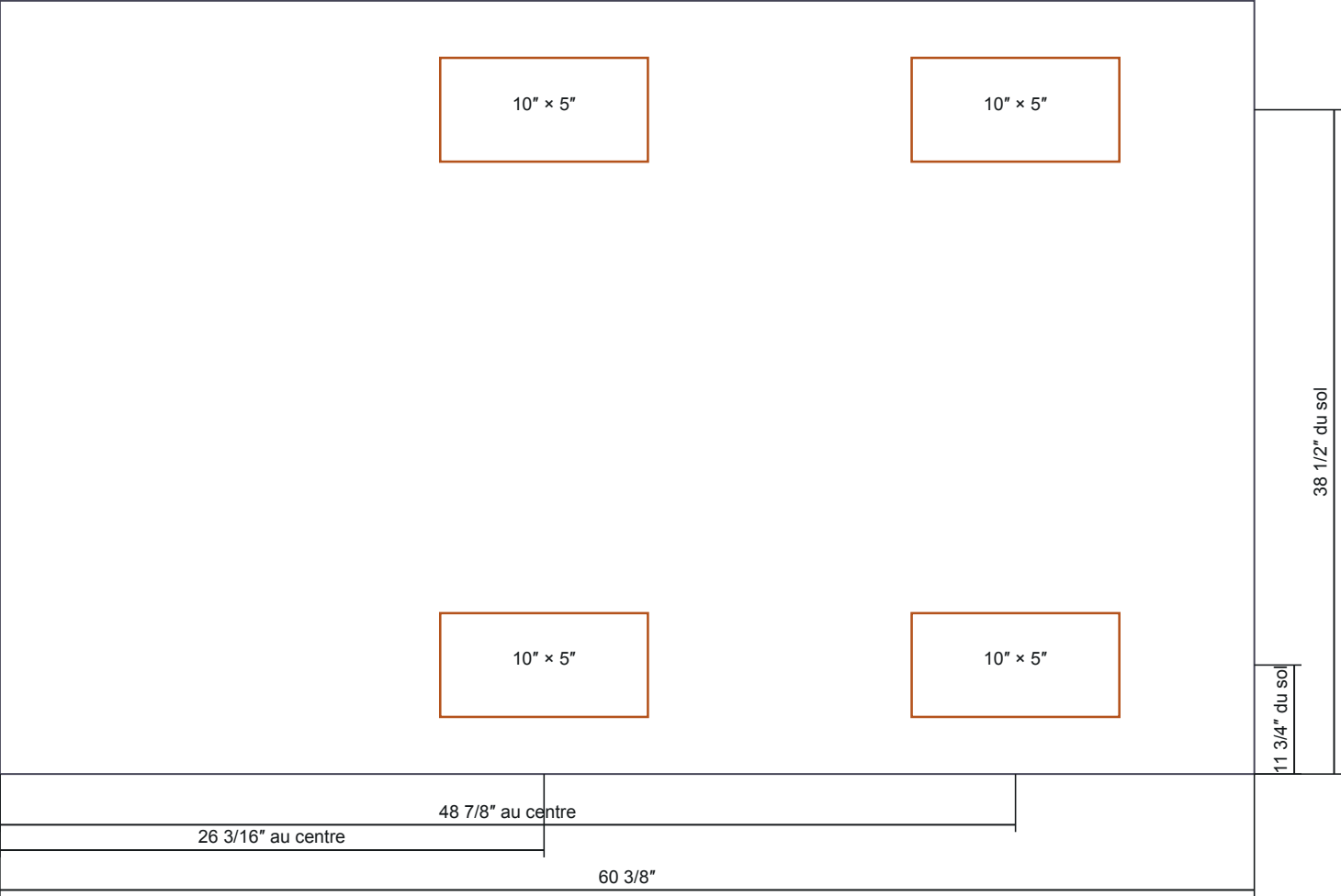
FIGURE 3 COUPE A-A dans la baie du congélateur



Vue vers la gauche. Le contreplaqué brut est le socle, le blanc est le mélaminé, la couleur bois est l'enveloppe finie. La porte est dans son ouverture, sa face au ras de la façade du caisson; les bras coulissants relient la porte du congélateur à l'arrière de la porte en bois.

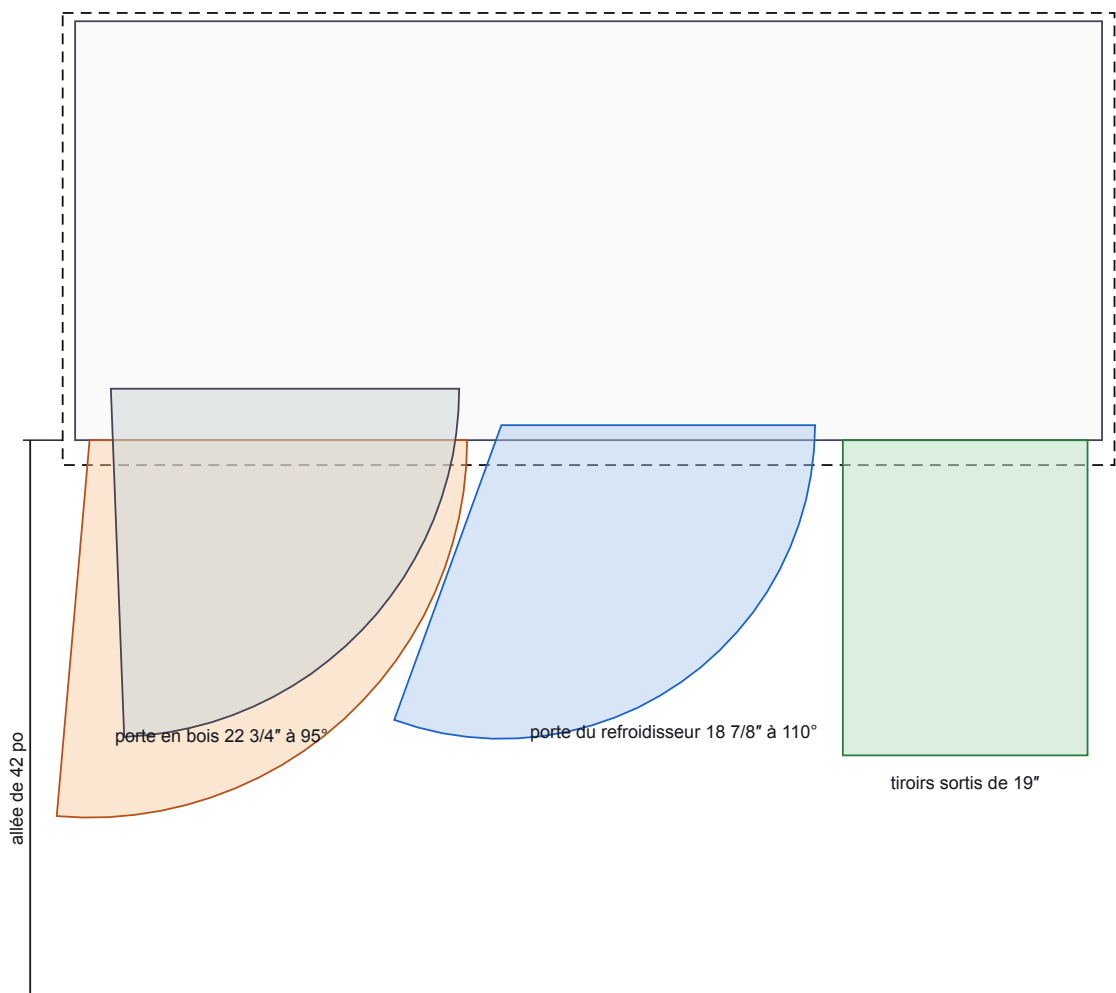
PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Coupe A-A	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 14 / 26
--	----------------------	--------------------	---------------	-----------------------	-----------------

FIGURE 4 ÉLÉVATION ARRIÈRE, ouvertures des grilles (vue de l'arrière)



Découper chaque ouverture à 10 po × 5 po (254 × 127 mm) avec des rayons de coin de 1/8 po (3 mm), centrée selon les cotes. La grille TRM 5×10 a une bride de 10,91 po × 5,91 po (277 × 150 mm), un corps de 9,88 po × 4,88 po (251 × 124 mm) et une profondeur de 1,3 po (33 mm) qui pénètre dans le meuble : garder un jeu arrière de 3 po (76 mm) ou plus pour que les corps dégagent les appareils. Découper aussi une fente d'admission de 10 po × 1 1/2 po dans le fond de chaque appareil, derrière l'appareil. Sceller tous les chants coupés.

FIGURE 5 DÉGAGEMENTS DE FONCTIONNEMENT : portes, porte du refroidisseur et tiroirs ouverts



CONTRÔLE

RÉSULTAT

Charnière du refroidisseur	Charnières du côté du congélateur (la porte vitrée est réversible). Elle s'ouvre à 110° et se dégage de la façade du meuble.
Jeu côté charnières	1" (25 mm) ≥ 1" (25 mm) pour que la porte puisse passer la cloison
Jeu des doigts côté poignée	1" (25 mm) à la poignée encastrée; le devant du refroidisseur est 3/4 po derrière la façade du meuble
Porte du refroidisseur et porte du congélateur ouverte	20 5/16" entre les deux trajectoires : aucun conflit

LISTE DES PIÈCES ET DIMENSIONS DE COUPE

ID	PIÈCE	QTÉ	DIMENSIONS (ÉPAISSEUR × LARGEUR × LONGUEUR)	MATÉRIAU
CAISSON : MÉLAMINÉ BLANC				
E1	Joue (côté du caisson)	2	3/4" × 25 1/4" × 43 3/4"	mélaminé grain bois 3/4 po, décor à l'extérieur et blanc à l'intérieur
B5	Cloison	2	3/4" × 25 1/4" × 37 1/4"	mélaminé blanc 3/4 po
B2	Fond, baie du congélateur	1	3/4" × 25 1/4" × 23"	mélaminé blanc 3/4 po
B2	Fond, baie du cellier	1	3/4" × 25 1/4" × 20 7/8"	mélaminé blanc 3/4 po
B2	Fond, bloc de tiroirs	1	3/4" × 25 1/4" × 15"	mélaminé blanc 3/4 po
B3	Traverses hautes, baie du congélateur	2	3/4" × 3" × 23"	mélaminé blanc 3/4 po
B3	Traverses hautes, baie du cellier	2	3/4" × 3" × 20 7/8"	mélaminé blanc 3/4 po
B3	Traverses hautes, bloc de tiroirs	2	3/4" × 3" × 15"	mélaminé blanc 3/4 po
B6	Revêtement du cellier (côtés)	2	1/4" × 25 1/4" × 35 3/4"	mélaminé grain bois 1/4 po, collé
B6	Revêtement du cellier (fond)	1	1/4" × 25 1/4" × 20 3/8"	mélaminé grain bois 1/4 po, collé
B4	Panneau de fond	1	1/2" × 37 1/4" × 60 3/8"	contreplaqué blanc 1/2 po, 4 ouvertures 10 po × 5 po
SOCLE : ÉCHELLE DE MISE À NIVEAU (CACHÉE DERRIÈRE LA PLINTHE)				
A1	Longeron de socle (avant, arrière)	2	3/4" × 6 1/2" × 60 3/8"	contreplaqué 3/4 po
A2	Traverse de socle	4	3/4" × 6 1/2" × 20 1/2"	contreplaqué 3/4 po
ENVELOPPE EN BOIS : PLINTHE ET COMPTOIR				
K1	Lame de plinthe	16	3/4" × 3" × 6 1/2"	3/4" mélaminé grain bois, chants plaqués
C1	Comptoir	1	1 1/4" × 27 1/4" × 63 3/8"	Quartz noir
PORTES, TIROIRS ET QUINCAILLERIE				

LISTE DES PIÈCES ET DIMENSIONS DE COUPE

ID	PIÈCE	QTÉ	DIMENSIONS (ÉPAISSEUR × LARGEUR × LONGUEUR)	MATÉRIAU
D1	Porte du congélateur (encastrée, sur charnières du meuble)	1	3/4" × 22 3/4" × 35 1/2"	3/4" panneau plat mélaminé grain bois, chants plaqués
H1	Ensemble coulissant (rail + bras)	2	Arm 1 3/4" long, track about 6 5/16" long	Acheter un ensemble coulissant pour porte de frigo
R1	Façade de tiroir 1 (1 = haut)	1	3/4" × 14 3/4" × 8 11/16"	3/4" panneau plat mélaminé grain bois, chants plaqués
R1	Façade de tiroir 2 (1 = haut)	1	3/4" × 14 3/4" × 11 3/4"	3/4" panneau plat mélaminé grain bois, chants plaqués
R1	Façade de tiroir 3 (1 = haut)	1	3/4" × 14 3/4" × 14 13/16"	3/4" panneau plat mélaminé grain bois, chants plaqués
R2	Caisse de tiroir (4 côtés + fond)	3	14" W × 22" D, heights 6 3/16", 9 1/4", 12 5/16"	contreplaqué 1/2 po, fond 1/4 po
H2	Coulisses de tiroir (paire)	3	22" full extension	Acheter : fermeture amortie, 100 lb
V1	Grille murale TRM 5×10	4	Cut 10" × 5" (flange 10 29/32" × 5 29/32")	2 basses, 2 hautes, profondeur 1,3 po
B7	Fente d'admission dans le fond (découpe)	2	10" × 1 1/2" slot in the deck, behind the appliance	Air frais de la plinthe

Les dimensions sont des dimensions finies. Les côtés, fonds et traverses s'arrêtent au panneau de fond, qui est appliqué sur les chants arrière. Les identifiants correspondent aux étiquettes de la vue éclatée.

PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Liste des pièces (suite)	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 18 / 26
--	-------------------------------------	--------------------	---------------	-----------------------	-----------------

TABLEAU DE PLAQUAGE DE CHANT

PIÈCE	CHANTS VISIBLES	CHANTS CACHÉS
Portes et façades de tiroirs (D, R)	Les quatre chants, décor 2 mm	—
Joues (E) : côtés du caisson	Chant avant, chant du bas et chant du haut, décor 2 mm	Chant arrière : couvert par le panneau de fond
Cloisons, fonds, traverses hautes (B)	Chants avant, décor 2 mm	Tous les autres chants, blanc 1 mm
Plinthe (K)	Les quatre chants, décor 2 mm	—
Panneau de fond, socle	—	Aucun
Revêtements du cellier (grain bois)	Chants avant, décor 2 mm	Autres chants : collés serrés
Caisses de tiroir	—	Chants du haut, 1 mm

- Plaquer après la coupe et avant le perçage et l'assemblage. Utiliser une colle PUR ou thermofusible, affleurer, adoucir l'arête à la main et garder le joint de colle serré.
- Couper les plaquages en onglet ou en bout aux coins pour qu'aucun blanc ne paraisse sur un chant décor.

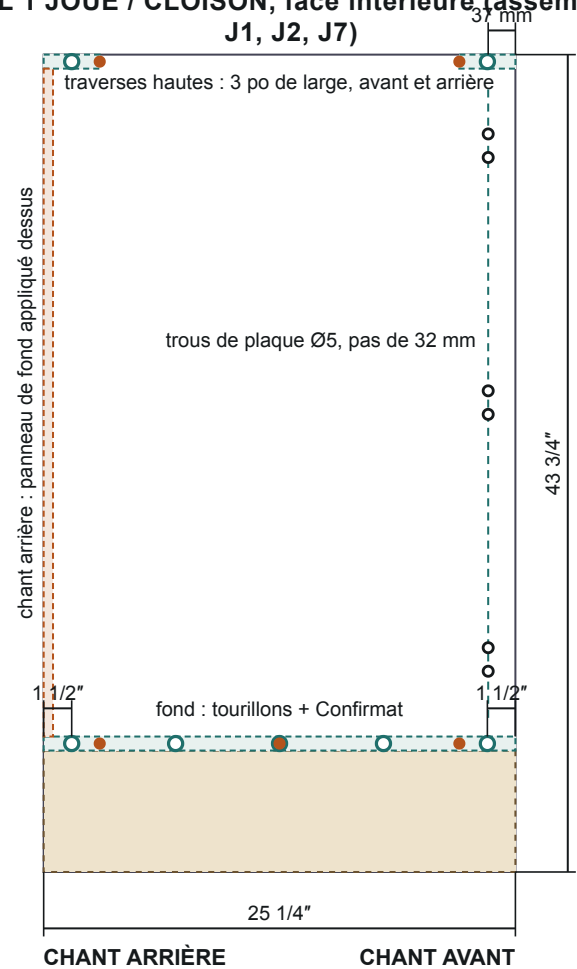
TABLEAU DES ASSEMBLAGES

#	ASSEMBLAGE	MÉTHODE	FIXATIONS	REMARQUES
J1	Joue / cloison au fond et aux traverses	Assemblage en bout, collé	Tourillons cannelés Ø8×30 mm à 100–150 mm + vis Confirmat 7×50, 2 par extrémité	Les fonds et traverses sont entre les côtés; la traverse avant est au ras de la façade.
J2	Panneau de fond	Posé entre les joues, collé	Vis de 1 1/4 po ou agrafes 18 ga tous les 150 mm	Découper d'abord les ouvertures; équerrer le caisson avec le fond avant la prise de la colle.
J3	Caisson au socle	Vissé à travers les fonds	Vis #8 × 1 1/4 po à 200 mm	Mettre d'abord le socle de niveau avec des cales; garder le dos du meuble à l'écart de la vitre.
J4	Socle en échelle	Assemblages en bout, collés	2 vis #8 × 2 po par joint	Longerons de 60 3/8" (1534 mm), 4 traverses de 20 1/2" (521 mm), hauteur 6 1/2" (165 mm).
J5	Revêtements décor (cellier)	Collés sur les faces des cloisons et sur le fond	Colle PVA, cales et serre-joints; sans fixation	Grain bois de 1/4 po, chants avant plaqués.
J6	Plinthe	Attaches de plinthe au socle	6 attaches	En retrait de 3 po (76 mm) du plan de façade; amovible.
J7	Charnières (encastrées)	Cuvette dans la porte, plaque sur le côté du caisson	Cuvette Ø35 mm, profondeur 12,5 mm, à 22,5 mm du chant; plaques sur le système de 32 mm, à 37 mm du chant avant	Jeu de 1/8 po (3 mm) tout autour.
J8	Caisses de tiroir	Rainure et colle, fond dans une rainure	Côtés de 1/2 po, rainure de 3/8 po, fond de 1/4 po dans une rainure de 1/4 po, clous; caisse de 22" (559 mm) de long	Largeur de la caisse = ouverture – 1 po (25 mm) pour les coulisses.

TABLEAU DES ASSEMBLAGES

#	ASSEMBLAGE	MÉTHODE	FIXATIONS	REMARQUES
J9	Façades de tiroirs (encastrées)	Vissées aux façades des caisses de l'intérieur	4 vis #6; ajuster à des jeux de 1/8 po (3 mm)	Face au ras de la façade du caisson à 1/32 po près.
J10	Liaison de la porte du congélateur	Bras coulissants sur la porte du congélateur, rails sur la porte en bois	Bras sur un support de contreplaqué de 1/2 po, ruban structurel; aucun perçage de la porte du congélateur	Voir le détail 5 et l'article 3.9.
J11	Comptoir	Posé sur silicone à durcissement neutre	Appuyé sur les joues, cloisons et traverses	Surplomb de 3/4 po (19 mm) aux extrémités, 1 1/2 po (38 mm) à l'avant.

DÉTAIL 1 JOUE / CLOISON, face intérieure (assemblages J1, J2, J7)

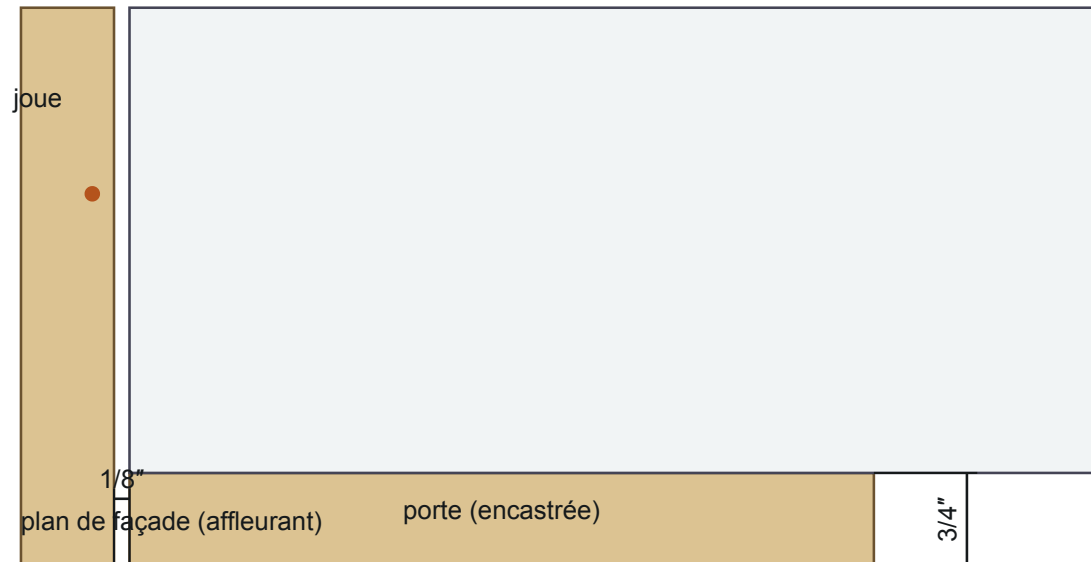


○ tourillon Ø8×30 mm, collé ● vis Confirmat 7×50 (tête cachée dans le meuble) ○ paire de trous de plaque de charnière

Deux joues (à deux faces, décor à l'extérieur) et 2 cloisons. La joue va jusqu'au plancher (43 3/4" (1111 mm) de haut); les cloisons font 37 1/4" (946 mm) de haut. Symétrique pour l'extrémité droite. Percer au banc la colonne de 32 mm sur l'extrémité gauche et sur la cloison qui porte les plaques de charnières, et les supports de coulisses sur les côtés du bloc de tiroirs, avant l'assemblage.

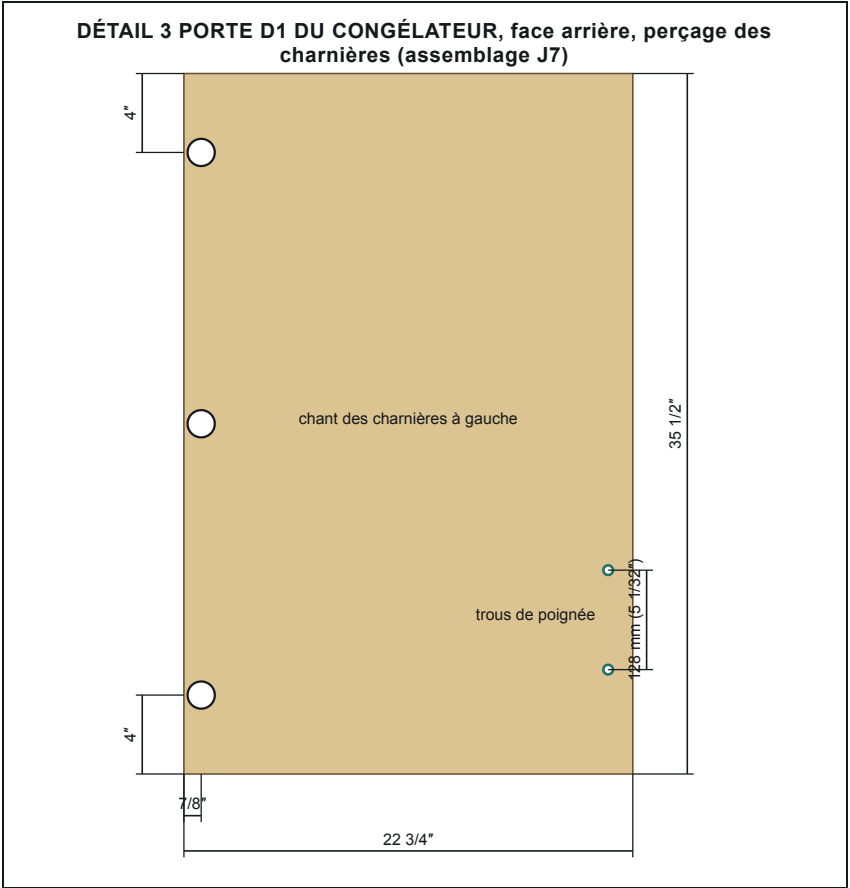
PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Détail d'assemblage 1	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 22 / 26
--	----------------------------------	--------------------	---------------	-----------------------	-----------------

DÉTAIL 2 COUPE EN PLAN à l'extrémité gauche : côté du caisson et porte encastrée



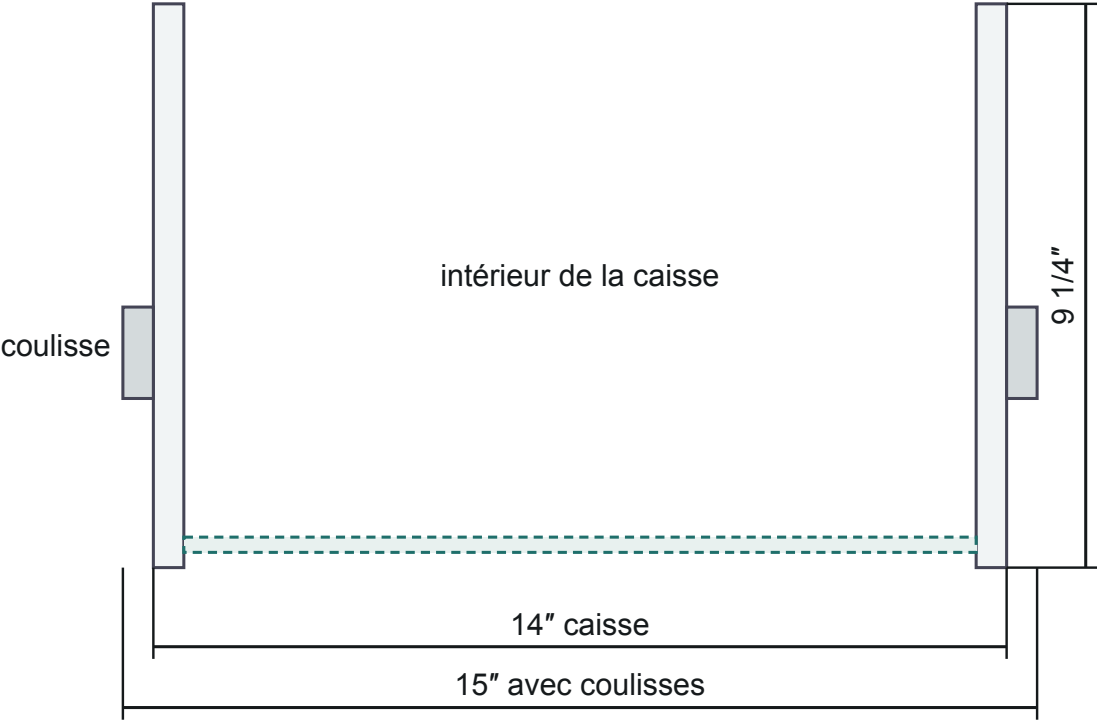
- **Côté du caisson** : tourillonné et vissé (Confirmat) au fond et aux traverses; son chant avant est plaqué dans le décor et constitue le chant visible à l'extrémité du meuble.
- **Porte encastrée** : dans l'ouverture avec un jeu de 1/8 po (3 mm) de chaque côté; sa face est au ras du plan de façade à 1/32 po (0,8 mm) près. La charnière pivote sur la face avant pour que la porte se dégage du côté en s'ouvrant.

PROJET Station boissons · RÉV. B SANS CADRE	FEUILLE Détail d'assemblage 2	DATE 2026-10-10	RÉVISION B	UNITÉS pouces (mm)	PAGE 23 / 26
--	----------------------------------	--------------------	---------------	-----------------------	-----------------



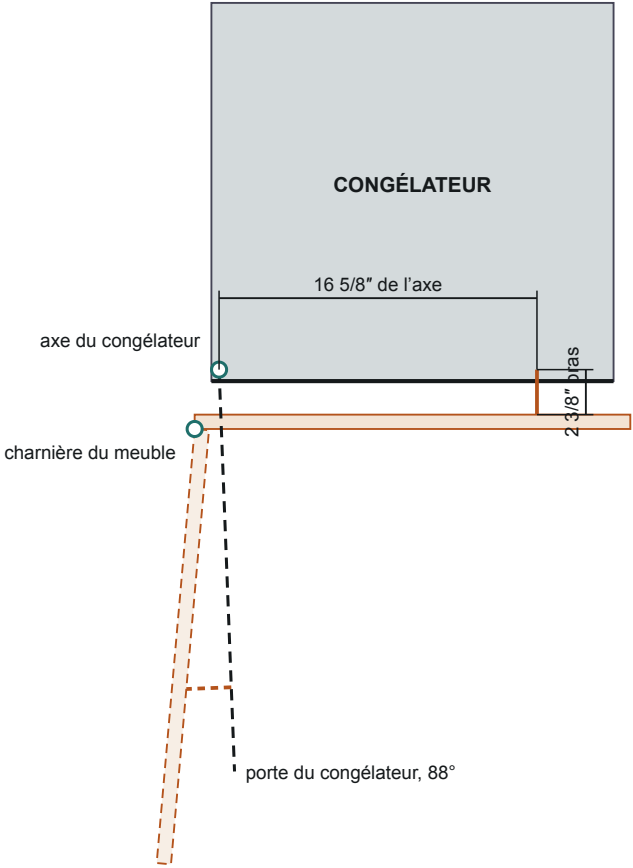
ARTICLE	SPÉCIFICATION
Charnière	Charnière cachée 110° à fermeture amortie pour porte encastrée
Quantité par porte	3 (hauteur de la porte 35 1/2" (902 mm))
Perçage de la cuvette	Ø35 mm (1 3/8"), profondeur 12,5 mm (1/2 po), centre à 22,5 mm (7/8 po) du chant des charnières
Positions	à 4 po (100 mm) de chaque extrémité, et une à mi-hauteur
Plaque	Sur le côté du caisson, système de 32 mm, à 37 mm du chant avant
Jeu	1/8" (3 mm) $\pm$ 1/32"
Porte	panneau plat mélaminé grain bois 3/4 po, chants plaqués (dimensions dans la liste des pièces)

DÉTAIL 4 CAISSE DE TIROIR, coupe avant (assemblages J8, J9)



ARTICLE	SPÉCIFICATION
Matériau de la caisse	Côtés, avant et arrière en contreplaqué de 1/2 po (12 mm); fond en contreplaqué de 1/4 po (6 mm)
Assemblage d'angle	Rainure de 3/8 po (10 mm) de profondeur et 1/2 po de large, à 1/2 po (12 mm) de l'extrémité de chaque côté; colle et clous
Fond	Rainure de 1/4 po, profondeur 1/4 po, à 3/8 po (10 mm) du chant inférieur
Coulisses	Sortie totale, fermeture amortie, 22 po de long, capacité de 100 lb; jeu de 1/2 po (12,7 mm) de chaque côté. Longueur de la caisse = longueur de la coulisse (22" (559 mm))
Dimensions de la caisse (tiroir du milieu)	14" (356 mm) × 22" (559 mm) × 9 1/4" (235 mm) (largeur × profondeur × hauteur)
Façades	Encastrées : fixées de l'intérieur avec 4 vis #6, puis ajustées à des jeux de 1/8 po (3 mm) et au ras

DÉTAIL 5 LIAISON DE LA PORTE DU CONGÉLATEUR, plan, fermée et à 95°



PORTE EN BOIS	PORTE DU CONGÉLATEUR
0°	0.0°
15°	15.8°
30°	30.8°
45°	45.0°
60°	58.5°
75°	71.3°
95°	87.8°

ARTICLE	SPÉCIFICATION
Bras	2, Ø5/8" (16 mm) rod, 1 3/4" (44 mm) de long, à 16 5/8" (422 mm) de l'axe de charnière du congélateur
Hauteur des bras	3" (76 mm) et 30 3/4" (781 mm) au-dessus de la base du congélateur
Rails	2, 6 5/16" (160 mm) de long, au dos de la porte en bois aux mêmes hauteurs
Support	Plaques de contreplaqué de 1/2 po collées sur la porte du congélateur avec du ruban double face structurel. Ne pas percer la porte du congélateur.
Charnière	Poignée à droite, charnière du congélateur à gauche. Inverser d'abord la porte du congélateur au besoin.

Teinte claire : fermées. Pointillé : les deux portes ouvertes. La porte en bois pivote sur sa face avant; la porte du congélateur sur sa propre charnière; elle s'ouvre donc un peu moins que la porte en bois (environ 88° à 95°). Les bras glissent dans les rails pour compenser. Vérifier l'étanchéité du congélateur après l'installation (article 3.9).